

**ANG**

FAST

— İSTANBUL · PERÇİN &amp; CİVATA ÜRETİMİ

# Bağlantınızda *güven,* üretiminizde verimlilik.

Endüstriyel perçin ve civata üretiminde sipariş bazlı, mühendislik odaklı bir çözüm ortağı. Bu kitapçık; üretim yelpazemizi, teknolojimizi ve çalışma modelimizi tanıtır.



# Bağlantı elemanında *doğru ortak.*

ANG FAST, endüstriyel **perçin ve civata** üretimi yapan, İstanbul Pendik merkezli bir mühendislik ve sanayi firmasıdır. Stoktan satış yapmaz; her parti, müşterinin teknik şartlarına ve onaylı resmine göre **sipariş bazlı** üretilir.

Üretim modelimiz iki ihtiyacı da karşılar: yaygın **DIN/ISO normlarındaki standart ürünleri** sipariş edilen miktarda üretir, projeye özel geometriler için ise **özel kalıp yaptırarak** mühendislik çözümü sunarız. Otomotiv, savunma sanayi, beyaz eşya, makine imalatı ve daha birçok sektöre bağlantı elemanı tedarik ederiz.

## Bizi ayıran dört ilke

/ 01

### Sipariş Bazlı Üretim

Rafımızdan değil — her sipariş projeye özel, taze üretim. Doğru spesifikasyon, doğru parti.

/ 02

### Mühendislik Yaklaşımı

Teknik resminizi değerlendirir, üretilebilirlik konusunda görüş veririz. Sadece sipariş almayız.

/ 03

### Belgeli Kalite

ISO 9001, 14001, 45001, 10002 ve CE — uluslararası yönetim sistemleriyle denetlenir.

/ 04

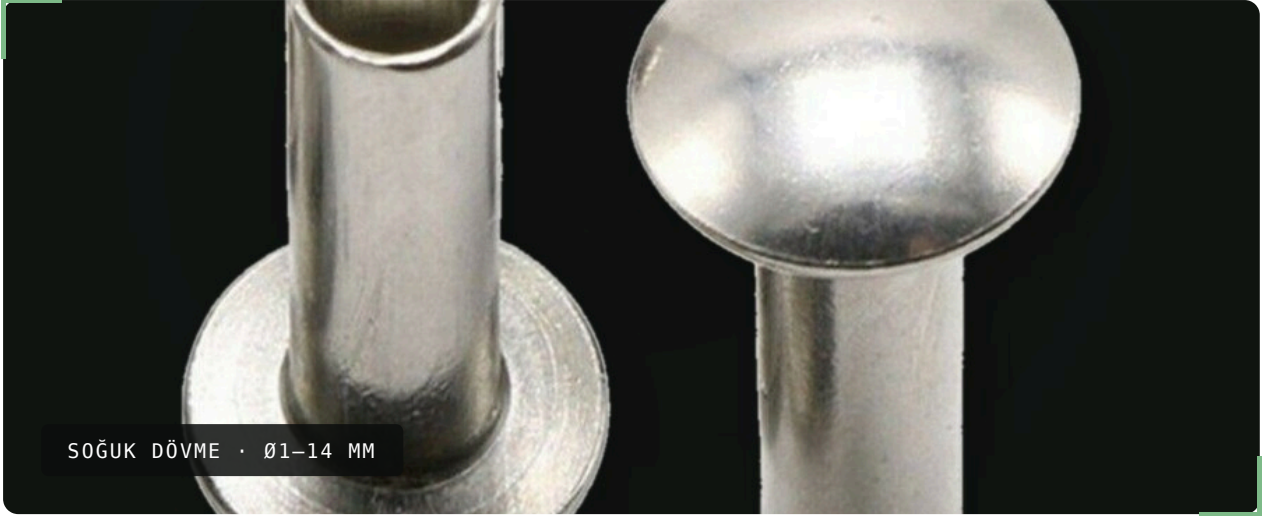
### Tam Gizlilik

Teknik resimleriniz ticari sır olarak korunur, üçüncü tarafla asla paylaşılmaz.

## Kurumsal bilgiler

|               |  |
|---------------|--|
| ÜN VAN        | ANG FAST Mühendislik ve Sanayi Ticaret Limited Şirketi                             |
| MERKEZ        | Ramazanoğlu Mah. Karşı Geçit Sk., Hisar Sanayi Sitesi, Kurtköy / Pendik / İstanbul |
| FAALİYET      | Yıvsız bağlantı malzemeleri imalatı — perçin, civata, rondela, pim                 |
| MARKA TESCİLİ | Türk Patent ve Marka Kurumu — No: 2024/178629                                      |

# Perçinler



Çeşitli kafa formlarında ve geniş bir çap aralığında perçin üretiriz. Her ürün, DIN/ISO normlarına veya müşterinin teknik resmine göre soğuk dövme yöntemiyle imal edilir.

## KAFA FORMLARI

### Geniş Form Seçeneği

Bombe başlı, havşa başlı, yarım delikli (semi-tubular), kademeli ve projeye özel geometriler.

## KULLANIM

### Uygulama Alanları

Otomotiv panelleri, beyaz eşya, mobilya, elektrik panoları, fren balatası, genel montaj.

## Teknik özellikler

|                |   |
|----------------|---|
| ÇAP ARALIĞI    | Ø 1 – 14 mm   |
| MALZEME        | Çelik · Paslanmaz Çelik · Pirinç · Bakır · Alüminyum            |
| ÜRETİM YÖNTEMİ | Soğuk Dövme — Cold Forging                                      |
| NORM           | DIN · ISO · Müşteriye Özel                                      |
| KAPLAMA        | Galvaniz, siyah oksit, nikel — anlaşmalı tedarikçiler üzerinden |

# Civatalar



Yüksek dayanım gerektiren uygulamalar için, yaygın normlarda veya projeye özel geometride civata üretiriz. Soğuk dövme yöntemi, talaşlı imalata göre daha yüksek mekanik dayanım sağlar.

## BAŞ TİPLERİ

### Geniş Tip Yelpazesi

Altıköşe, imbus, torx, flanşlı, saplama, ankraj ve projeye özel baş formları.

## KULLANIM

### Uygulama Alanları

Otomotiv şasi bağlantıları, makine imalatı, ağır sanayi, yapısal montaj, savunma sanayi.

## Teknik özellikler

|                  |  |
|------------------|--|
| ÇAP ARALIĞI      | M4 – M74   |
| MUKAVEMET SINIFI | 8.8 · 10.9 · 12.9                                    |
| MALZEME          | Çelik · Paslanmaz Çelik · Pirinç · Bakır · Alüminyum |
| ÜRETİM YÖNTEMİ   | Soğuk Dövme — Cold Forging                           |
| NORM             | DIN · ISO · Müşteriye Özel                           |

# Soğuk dövme *avantajı*

Bağlantı elemanlarında üretim yöntemi; son ürünün dayanımını, maliyetini ve güvenilirliğini doğrudan belirler. ANG FAST, soğuk dövme yöntemini benimser — talaşlı imalata göre belirgin avantajlar sunar.

## / DAYANIM

### Daha Yüksek Dayanım

Metalin tane yapısı parça geometrisine göre yönlendir; aynı malzemedeki %20-30 daha yüksek çekme dayanımı.

## / LİF AKIŞI

### Sürekli Lif Akışı

Lifler kesilmez, parçanın şeklini takip eder. Yorulma dayanımı açısından kritik avantaj.

## / MALİYET

### Düşük Maliyet

Talaş çıkmadığı için malzeme fyesi neredeyse sıfır; yüksek adetlerde parça başı maliyet düşer.

## / HIZ

### Yüksek Üretim Hızı

Soğuk dövme presleri seri üretimde yüksek hıza ulaşır — büyük siparişlerde gerçek avantaj.

## / YÜZEY

### Üstün Yüzey Kalitesi

Pürüzsüz ve gözeneksiz yüzey; sonradan uygulanan kaplamalar daha homojen tutunur.

## / ESNEKLİK

### Geometrik Esneklik

Kalıp tasarımıyla pratik olarak her özel kafa formu üretilebilir — havşalı, bombeli, kademeli.

## Üretim kapasitesi

Seri üretim hatlarımız, çok vardiyalı çalışmayla yüksek hacimli ve tekrarlanan siparişleri karşılayacak şekilde yapılandırılmıştır. Net bir kapasite ve termin değerlendirmesi; parçanın çapına, geometrisine, malzemesine ve sipariş hacmine göre projeye özel yapılır.

# Kalite, sürecin *her aşamasında*

Bağlantı elemanları çoğu zaman kritik uygulamalarda kullanılır. Bu yüzden kalite, üretimin sonunda yapılan tek bir kontrol değil; sürecin her aşamasına yerleşmiş bir disiplindir.

01

## Malzeme Girişi

Üretime giren her hammadde, malzeme sertifikası ile birlikte kabul edilir.

02

## Üretim Sırasında Kontrol

Üretim boyunca düzenli aralıklarla numune alınır; ölçü ve görsel kontroller yapılır.

03

## Ölçü & Dayanım Doğrulama

Parçalar boyutsal ölçüm ve gerektiğinde sertlik / dayanım testlerinden geçirilir.

04

## Onay & Sevkiyat

Talep eden müşterilere kalite ve ölçü raporu, gerektiğinde izlenebilirlik kaydı sunulur.

## Sertifikalarımız



Kalite Yönetimi



Çevre Yönetimi



İş Sağlığı & Güvenliği



Müşteri Memnuniyeti



Uygunluk Beyanı



Türk Patent

# Bizimle *nasıl çalışılır?*

Teklif aşamasından seri üretime kadar, süreç şeffaf ve öngörülebilir biçimde ilerler.

01

## Talebin Paylaşılması

Teknik resminizi, numune fotoğrafınızı veya ürün tanımınızı paylaşırsınız. Resminiz yoksa, mevcut numuneden teknik resmi birlikte oluştururuz.

02

## Fizibilite & Teklif

Mühendislik ekibimiz üretilebilirliği değerlendirir, malzeme ve yöntem önerisiyle birlikte teklif ve termin planını sunar.

03

## Numune Üretimi

Onay sonrası numune üretilir; ölçü raporu ve gerekli testlerle birlikte teslim edilir.

04

## Seri Üretim & Sevkiyat

Numune onayının ardından seri üretime geçilir. Yurt içi ve yurt dışı sevkiyat seçenekleri sunulur.

## Teklif için hazırlamanız gerekenler

- ✓ **Temel ölçüler** — kafa çapı, gövde çapı, toplam boy
- ✓ Varsa **toleranslar** ve kritik ölçüler
- ✓ **Malzeme tercihi** (çelik sınıfı, paslanmaz tipi) — belirsizse birlikte kararlaştırırız
- ✓ Tahmini **sipariş adedi**
- ✓ Varsa **teknik resim** (PDF) veya CAD dosyası (DWG, DXF, STEP)

**Not** — Üretim ve kalıp maliyetleri nedeniyle minimum sipariş adedimiz genelde 25.000 adettir; bu rakam parçanın çapına ve geometrisine göre değişebilir.

# Projenizi *paylaşın*

Standart bir norm ürünü mü, yoksa projenize özel bir parça mı arıyorsunuz? İkisinde de yanınızdayız. Talebinizi iletin, mühendislik ekibimiz en kısa sürede dönüş yapsın.

E-POSTA

[info@angfast.com](mailto:info@angfast.com)

TELEFON

+90 216 606 75 42

ADRES

Ramazanoğlu Mah. Karşı Geçit Sk., Hisar Sanayi Sitesi, Dükkan No:1 — Kurtköy  
/ Pendik / İstanbul

WEB

[angfast.com](http://angfast.com)

**Bağlantınızda *güven*,  
üretimizde *verimlilik*.**

Bu kitapçık ANG FAST Mühendislik ve Sanayi Ticaret Limited Şirketi tarafından hazırlanmıştır. İçerikteki bilgiler genel tanıtım amaçlıdır; siparişe esas teknik şartlar ve termin, projeye özel teklifte netleştirilir. © 2026 ANG FAST. Tüm hakları saklıdır.